

Borehole diameter [mm]			Standard values for ENSAT 302				Standard values for ENSAT 307/308 ... 337/338			
Workpiece material	Light alloys R _m =tensile strenght [N/mm ²]		R _m < 250				R _m < 300			
			R _m < 300			R _m < 350			R _m > 350	
	Ms, bronze, NF-metall		R _m < 350				R _m > 350			
	Cast iron HB = brinell hardness [N/mm ²]		< 150 HB				< 200 HB			
			< 200 HB				< 200 HB			
			>200 HB				>200 HB			
ENSAT internal thread	M2/M2,5	Zoll		4,1	4,2	4,3	-	-	-	
	M3	N° 4		4,6	4,7	4,8	4,6	4,7	4,8	
	M3,5	N° 6	5,4	5,5	5,6	5,7	5,5	5,6	5,7	
	M4	N° 8	5,9	6,0	6,1	6,2	6,0	6,1	6,2	
	M5	N° 10	7,2	7,3	7,5	7,6	7,4	7,5	7,6	
	M6(a)	-	8,2	8,3	8,5	8,6	-	-	-	
	M6	1/4 "	8,8	9,0	9,2	9,4	9,3	9,4	9,5	
	M8	5/16"	10,8	11,0	11,2	11,4	11,1	11,2	11,3	
	M10	3/8 "	12,8	13,0	13,2	13,4	13,1	13,2	13,3	
	M12	7/16"	14,8	15,0	15,2	15,4	15,0	15,1	15,2	
	M14	1/2 "	16,8	17,0	17,2	17,4	17,0	17,1	17,2	
	M16	5/8"	18,8	19,0	19,2	19,4	19,0	19,1	19,2	
M18	-	20,8	21,0	21,2	21,4					
M20/22	3/4"	24,8	25,0	25,2	25,4					
M24		28,8	29,0	29,2	29,4					
M27		32,8	33,0	33,2	33,4					
M30		34,8	35,0	35,2	35,4					
Flange cover approx.			60%	50%	40%	30%	80%	70%	60%	50%



Recommended borehole diameter for easy assembly.
Other diameters may require lubrication.

These specifications are only recommendations and apply to ENSAT made of steel, hardened and plated.